



RICHARD GmbH
RUPPRECHT

Heißvergussmassen für Asphalt- und Betonbeläge

Allgemein

SNV Fugenverguss basiert auf polymermodifizierten Bitumen und mineralischen Zuschlagstoffen.

Anwendungsbereich

Vergießen von Fugen und Rissen in Asphalt- und Betonbelägen

Vorteile

- Dauerelastischer Fugenschluss
- Kostengünstige Fugen- bzw. Rissverfüllung
- Dauerhafte Anwendung
- Für hohe Verkehrsbelastung geeignet
- Zugelassen nach ZTV Fug StB 01 und TL Fug StB 01
- Geprüft nach SNV 164 und USS-S164
- Entspricht DIN EN 14188-1 Typ: N2 (gering dehnfähig)

Lieferform

0,7 kg SNV Heißverguss (Dichte: 1,06 g/cm³)
Gebinde: 0,7 kg Würfel | Karton: 24 Stück

6 kg SNV Heißverguss (Dichte: 1,1 g/cm³)
Gebinde: 6 kg Würfel | Palette: 96 Karton

11 kg SNV Heißverguss (Dichte: 1,1 g/cm³)
Gebinde: 11 kg Würfel | Palette: 80 Karton

32,2 kg SNV Heißverguss (Dichte: 1,18 g/cm³)
Gebinde: 32,2 kg Blecheimer | Palette 36 Eimer

Lagerung



- Frost möglich
- Keine direkte Sonne
- Kein Regen



Technische Daten

Chemische Basis:	Polymermodifiziertes Bitumen und mineralische Zuschlagstoffe
Ausführungen:	versch. Gebinde, siehe Lieferform
Bewegungsaufn.:	25 % (Dauerbewegung)
Dichte:	1,1 g/cm ³ (11 kg SNV Heißverguss)
Lagerdauer:	24 Monate
Verarbeitungstemp.:	+5°C bis +35°C
Topfzeit:	entfällt
Aushärtezeit:	entfällt; Belastung der vergossenen Fuge ist nach Abkühlen der Fugenmasse sofort möglich.
Entsorgung:	Restentleerte Gebinde können gemäß der behördlichen Vorschriften entsorgt werden.
Reinigung:	Sofort nach der Verarbeitung alle Werkzeuge mit Spezialreiniger (z.B. Nadler Lösit) reinigen. Auf der Haut haftendes, heißflüssiges Material mit viel Wasser abkühlen, aber nicht entfernen. Im Falle großflächiger Hautkontakte sofort ärztliche Behandlung veranlassen.

Produkt	Art.Nr.	Gebinde	VPE
0,7 kg Heißverguss	013101	0,7 kg Würfel	24 Stk.
6 kg Heißverguss	013102	6 kg Würfel	96 Stk.
11 kg Heißverguss	013133	11 kg Würfel	80 Stk.
Voranstrich für HV	0131XX	1, 5, 10 Liter	X Dosen



Stand: 01/2010

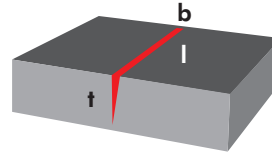


RICHARD GmbH
RUPPRECHT

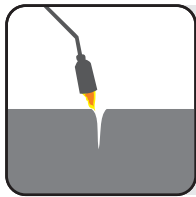
Heißvergussmassen-Verarbeitung

Benötigte Werkzeuge

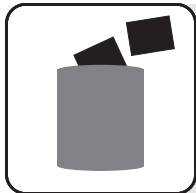
- Vergusskocher
- Vergusskanne/-eimer
- evtl. Abstreumaterial



Verarbeitungsschritte



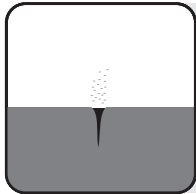
Die Risse und Fugen müssen vor den Vergussarbeiten gesäubert (Heißluftlanze) oder evtl. vorgestrichen (Heißvergussprimer) werden.



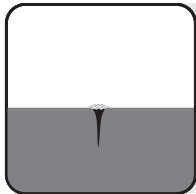
Der Fugenverguss muss mit einem geeigneten Kocher auf die vorgegebene Temperatur erhitzt werden.
Temperatur von 170°C nicht überschreiten!



Nun kann der Riss bzw. die Fuge mit Ziehschuh, Vergusskombigerät, Kannen oder anderen ähnlichem Werkzeug vergossen werden.



Nach dem Vergießen sollte der Riss bzw. die Fuge mit geeignetem Material abgestreut werden (bituminierter Edelsplitt 1/3).



Die Verkehrsfreigabe erfolgt nach Abkühlung der Heißvergussmasse.

GranuGrip

Hochabriebfestes Abstreumaterial zum Abstreuen von Heiß- und Kaltvergussmassen



Materialverbrauch

Risse und Fugen

Fuge	l = 1 m	l = 50 m	l = 100 m
b = 1 cm; t = 1 cm	0,11 kg	5,5 kg	11 kg
b = 3 cm; t = 4 cm	1,32 kg	66 kg	132 kg
b = 4 cm; t = 5 cm	2,20 kg	110 kg	220 kg

Jetzt NEU!
GranuGrip statt Splitt

Zusatzprodukte

Vergusskocher

Zur schnellen und sauberen Verarbeitung von Heißverguss.



Heißluftlanze

Zur Vorbereitung der Fugen und Risse mit Heißluft.



Heißverguss Primer

Zur Vorbehandlung der Fugen vor dem Vergießen.



Vergusskannen, Ziehschuhe

Zum schnellen und sauberen Verteilen von Heißverguss.



Empfehlung: Einweisung vor erster Verarbeitung durch Nadler-Anwendungstechniker